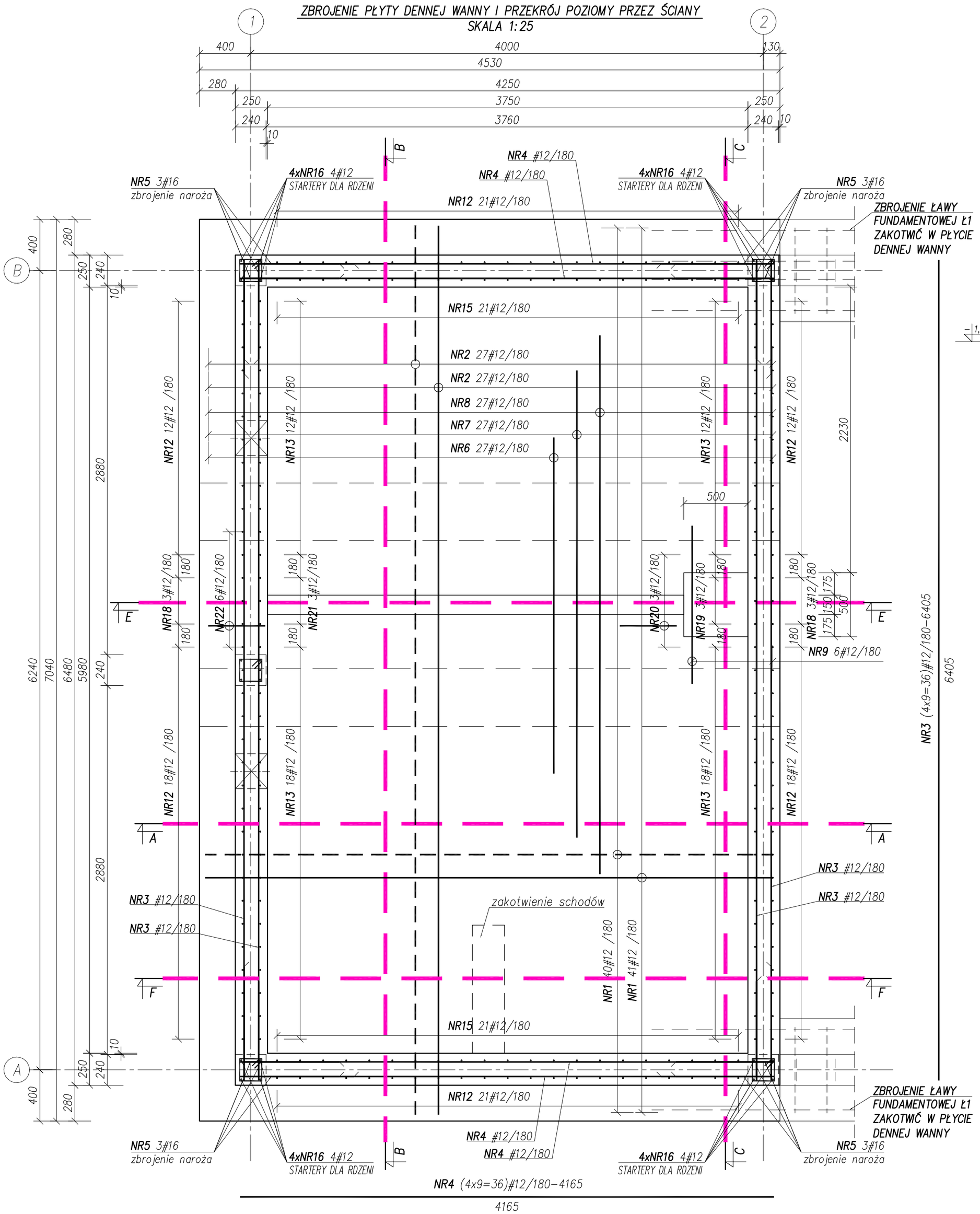
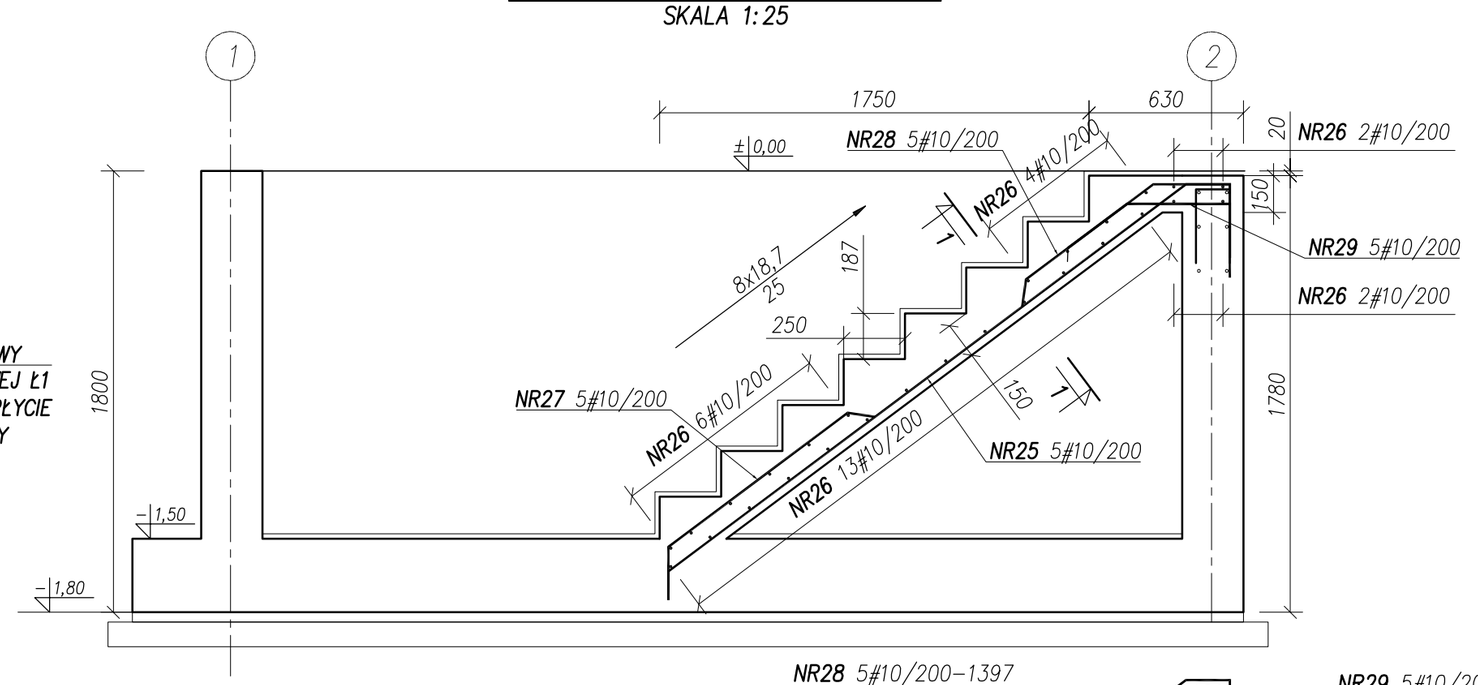
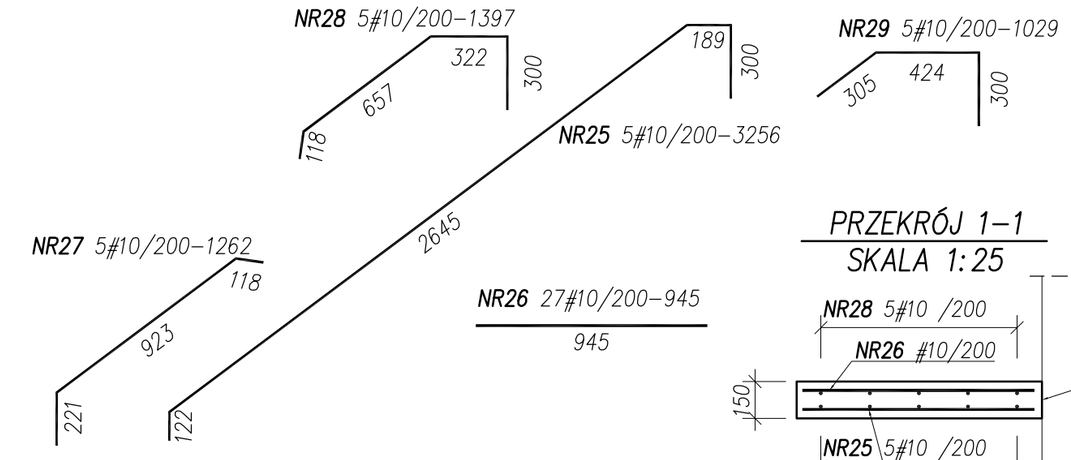
ZBROJENIE PŁYTY DENNEJ WANNY I PRZEKRÓJ POZIOMY PRZEZ ŚCIANY
SKALA 1:25

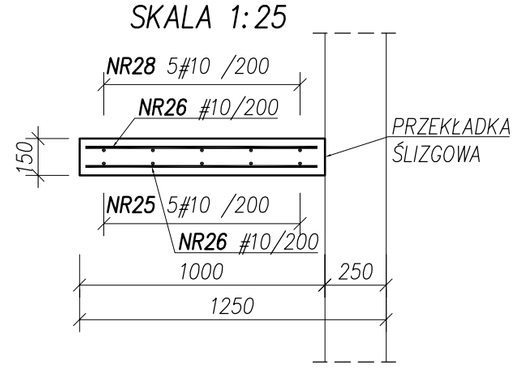


ZBROJENIE SCHODÓW – PRZEKRÓJ F–F
SKALA 1:25



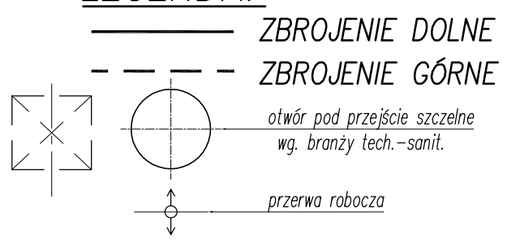


PRZEKRÓJ 1–1
SKALA 1:25



WYKAZ ZBROJENIA					ILOŚĆ	1	
Nr pręta	Średnica	Liczba	Długość		Specyfikacja prętów		Uwagi
	[mm]	[szt.]	[mm]	B500A	B500SP	B500SP	
				#8	#12	#10	
1	12	87	4430		385.41		
2	12	54	6940		374.76		
3	12	36	6405		230.58		
4	12	36	4165		149.94		
5	12	108	2000		216.00		
6	12	27	3898		105.25		
7	12	27	4190		113.13		
8	12	27	4760		128.52		
9	8	8	1234		9.87		
10	12	54	776		41.90		
11	12	41	800		32.80		
12	12	102	2700		275.40		
13	12	60	3050		183.00		
14	12	108	750		81.00		
15	12	42	3015		126.63		
16	12	20	3100		62.00		
17	8	80	760	60.80			
18	12	6	3150		18.90		
19	12	3	3650		10.95		
20	12	2	3450		6.90		
21	12	3	3762		11.29		
22	12	6	1510		9.06		
23	12	4	1400		5.60		
24	12	4	1470		5.88		
25	10	5	3256			16.28	
26	10	27	945			25.52	
27	10	5	1262			6.31	
28	10	5	1397			6.99	
29	10	5	1029			5.15	
Długość razem			[m]	60.80	2584.77	60.24	
Masa jednostkowa			[kg/m]	0.395	0.888	0.617	
Masa razem			[kg]	24.02	2295.27	37.16	
Masa wg stali			[kg]	24.02	2332.44		
Masa ogólna (dla 1 sztuki)			[kg]		2356.45		
Masa x ilość szt.			[kg]		2356.45		

LEGENDA:



UWAGI:

1. Poziom ±0,00=82,85m n.p.m.
2. Wymiary w milimetrach, poziomy w metrach
3. Beton **C25/30 W8 XC2** (ławy, wanna, ściana fundamentowa), **C25/30 XC2** (rdzenie, wieńce i belki).
4. Stal **B500SP, B500A** (strzemiona).
5. Otulina do lica zbrojenia **c=50mm** dla ławy i wanny fundamentowej, **c=30mm** dla rdzeni i wieńców.
6. Zbrojenie dopasować do szalunku.
7. Przerwy robocze zgodnie z opisem technicznym lub przyjętą technologią robót.
8. Długość zakotwienia prętów zbrojeniowych oraz długości zakładów prętów zgodnie z normą PN-B-03264.
7. Zbrojenie przechodzące przez otwory przeciąć w połowie otworu, odgiąć i kotwić przy przeciwnej powierzchni płyty.
8. Przejścia technologiczne zweryfikować na wykonastwie z branżą technologiczno-sanitarną
9. Zaleca się zastosowanie przejść systemowych szczelnych.
10. Tuleje ochronne osadzić przed betonowaniem lub otwory technologiczne w ścianach wiercić po wykonaniu zbiornika – technologia wykonania otworów dopasowana do technologii wykonania uszczelnień zbiornika.
11. Zbrojenie ławy fundametowej Ł1 zakotwić w płycie dennej wanny fund.
12. Rozpatrywać łącznie z rysunkiem nr K-3.11.
13. Warstwy wykończeń zgodnie z rysunkami projektu budowlanego (B-3.1, B-3.3) i opisem technicznym PB

NBM Technologie
Mroczka i Wspólnicy spółka jawna
42-202 Częstochowa ul. Ekr 143/157
tel/fax: 34 365-75-81
e-mail: biuro@nbmtechnologie.pl

TYTUŁ PROJEKTU:	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W WĄGROWCU					
OBIEKT:	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W WĄGROWCU					STADIUM DOKUMENTACJI: PW PROJEKT WYKONAWCZY
INWESTOR:	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI SP. Z O.O UL. JANOWIECKA 100, 62-100 WĄGROWIEC					
NR EWID. DZIAŁEK:	NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI: 5341, 5339/6, 5351/32, 5351/33, 5342/2 JEDN. EWID. WĄGROWIEC-MIASTO, OBRĘB EWID. 302801_1.0001, WĄGROWIEC					
NAZWA RYS.:	[OB.3] BUDYNEK TECHNICZNY KONSTRUKCJA WANNY FUNDAMENTOWEJ I SCHODÓW					
PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU	
mgr inż. Joanna Sykuta	SLK/3849/PWOK/11	KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA		11.2020	1:25	
SPRAWDZIŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU	
mgr inż. Karolina Mendakiewicz	SLK/4737/POOK/13	KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA		11.2020	K-3.10	