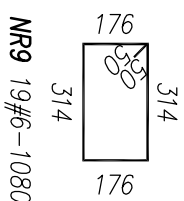
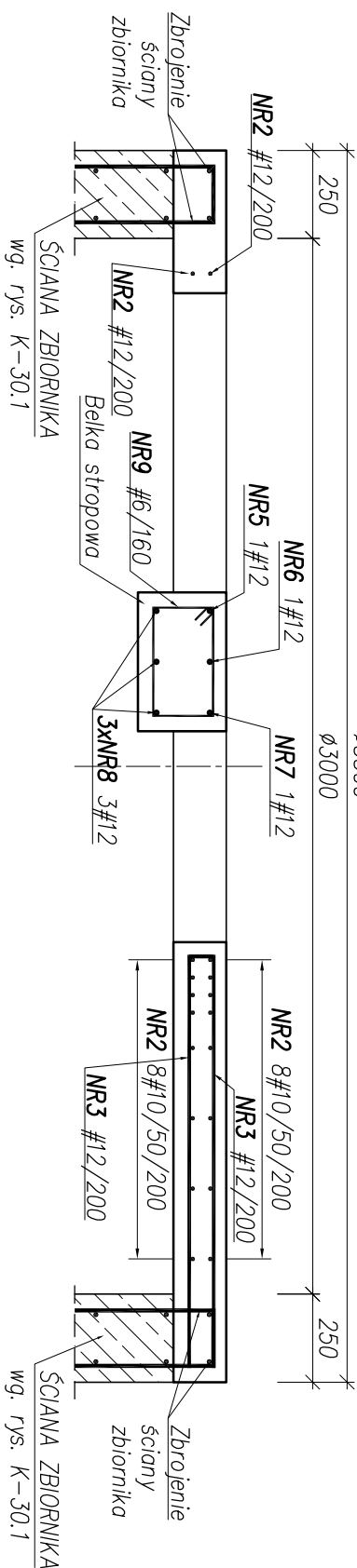


SKALA 1:20

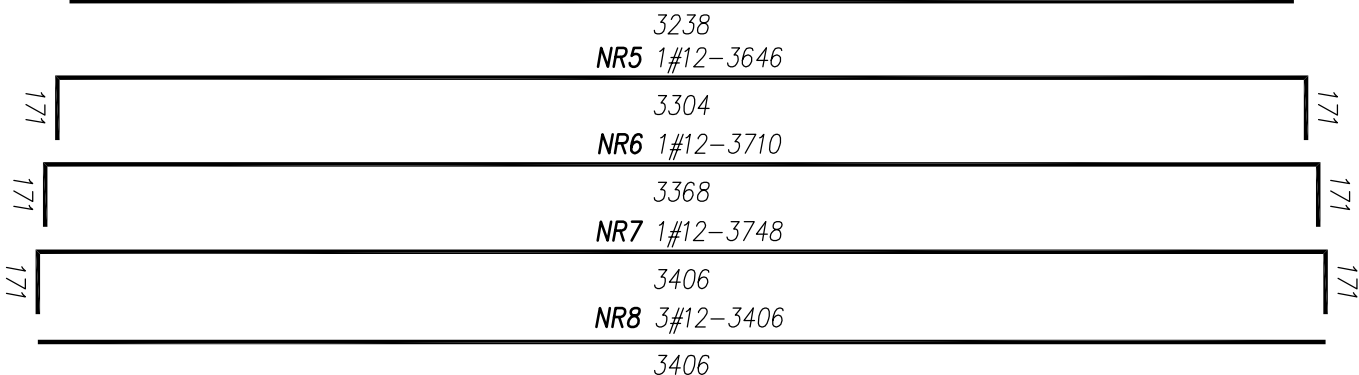
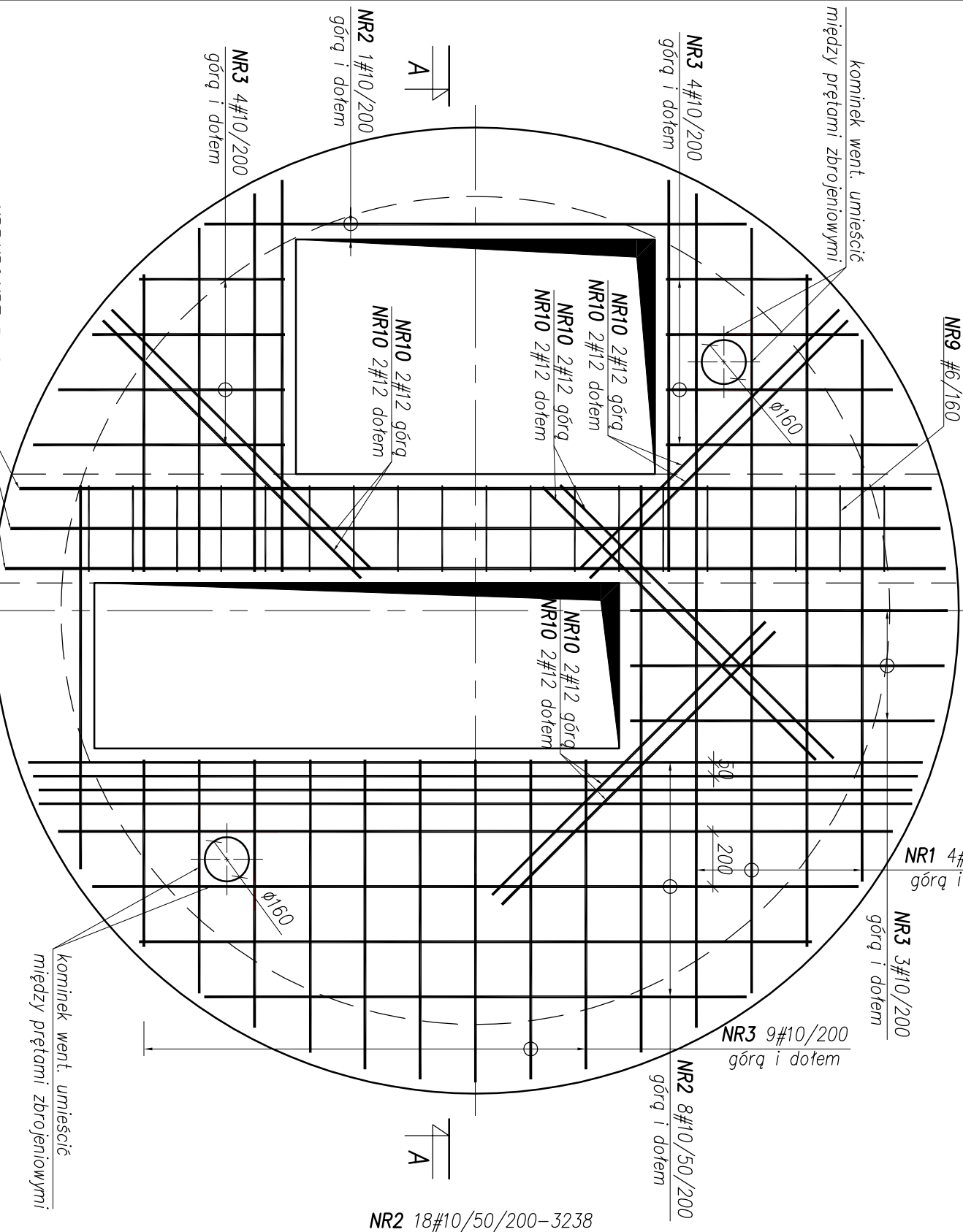
Ø3500



ŚCIANA ZBIORNIKA
wg. rys. K-30.1

ZBROJENIE PŁYTY STROPOWEJ ZBIORNIKA

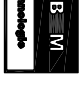
SKALA 1:20



WYKAZ ZBROJENIA					ILOŚĆ	1	
Nr pręta	Średnica [mm]	Liczba [szt.]	Długość [mm]	Specyfikacja prętów			Uwagi
				B500SP #12	B500SP #10	B500A #6	
1	10	8	3023		24.18		strop
2	10	18	3238		58.28		strop
3	10	40	1250		50.00		strop
4	10	12	1600		19.20		strop
5	12	1	3646		3.65		belka
6	12	1	3710		3.71		belka
7	12	1	3748		3.75		belka
8	12	3	3406		10.22		belka
9	6	19	1080			20.52	belka
10	10	16	1400		22.40		dozbr. stropu
Długość razem			[m]	43.72	151.67	20.52	
Masa jednostkowa			[kg/m]	0.888	0.617	0.222	
Masa razem			[kg]	38.83	93.58	4.56	
Masa wg stali			[kg]	38.83	93.58	4.56	
Masa ogólna (dla 1 sztuki)			[kg]	136.96			
Masa x ilość szt.			[kg]	136.96			

UWAGI:

1. Poziom $\pm 0,00=82,60m$ n.p.m.
2. Wymiary w milimetrach, poziomy w metrach
3. Ołulina do lica zbrojenia: $c=40mm$ - dla płyty dennej i ścian, $c=40mm$ - dla stropu dalem i $c=30mm$ dla stropu górq
4. Beton **C35/45 XA3** (XA3+XF3 dla płyty stropowej)
5. Stal zbrojenkowa **B500SP** – klasa ciqgliwości C.
6. Zbrojenie dopasować do szalunku.
7. Zbrojenie przechodzące przez otwory przecięć w połowie otworu, odgiąć i kółwić przy przeciwnęj powierzchni płyty.
8. Przejścia technologiczne zweryfikować na wykonawstwie z branzą technologiczno–sanitarną
9. Zdecza się zastosowanie przejść systemowych szczelnych.
10. Wielkość rury ostonowej /otworu w ścianie/ zweryfikować po dobraniu rodzaju systemowych przejść szczelnych.
11. Tuleje ochronne osadzić przed betonowaniem.
12. Przerwy robocze zgodnie z opisem technicznym lub przyjętą technologię robót.
13. Długość zakotwienia prętów zbrojenkowych oraz długości zakładów prętów zgodnie z normą PN–B–03264.
14. W JEDNYM PRZEKROJU MOŻLIWE JEST ŁĄCZENIE NA ZAKŁAD DO 50% PRĘTÓW.
15. Długość zakładów prętów zbrojenowych: dla #12–1100mm, #10–900mm.
16. Dozbrojenia otworów powyżej $\varnothing 160$ podano na rysunku, pozostałe otworowanie realizować między prętami zbrojenowymi.
17. Warstwy wykończeń zgodnie z rysunkiem deskowania (B–30.1)
18. Rozpatywać razem z rysunkiem K–30.1
19. Elementy ze stali nierdzewnej, wg. opisu



NBM Technologia

Wrocław i Wspólnicy spółka z o.o.
 42-202 Częstochowa, ul. Bór
 tel./fax: 34 365-75-81
 e-mail: biuro@nbmtechnologie.pl

NBM Technologia

TYTUŁ	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W WĄGORWCU		
PROJEKTUJĄCY	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W WĄGORWCU		
OBIEKT:	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIAGÓW I KANALIZACJI SP. Z O.O. UL. JANOWIECKA 100, 62-100 WĄGORWEC		
INWESTOR:	NR EWID. NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI: 5341, 5339/6, 5351/32, 5351/33, 5342/2 JEDN. EWID. WĄGORWEC-MIASTO, OBRĘB EWID. 302801_1.0001, WĄGORWEC		
DZIAŁEK:	[OB.30] POMPOWNA ŚCIEKÓW LOKALNYCH II		
NAZWA RYS:	KONSTRUKCJA ZBIORNIKA – KONSTRUKCJA PŁYTY STROPOWEJ		
PROJEKTOWAŁ	NR UPRAWNIENIA	SPECJALNOŚĆ	PODS
mgr inż. Joanna Skuła	SLK/3849/PWOK/11	KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA	DATA
SPRACOWAŁ	NR UPRAWNIENIA	SPECJALNOŚĆ	PODS
mgr inż. Karolina Mendakiewicz	SLK/4737/PWOK/13	KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA	DATA
			11.2020
			NR RYSUNKU
			1:20
			NR RYSUNKU
			K-30.2

PROJEKT WYKONAWCZY

PW

STANOWISKO DOKUMENTACJI