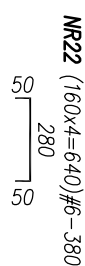


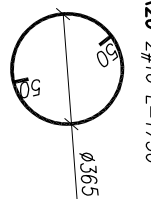
8200

8200



Model	Length (L)
NR23	16 #16 L=1100
NR24	2 #16 L=977

wykonać 1x



1. Poziom $\pm 0,00=82,40m$ n.p.m.

2. Wymiary w milimetrach, poziomy w metrach
3. Osiłina do 11ca. zbrojenia $c=50\text{mm}$ dla płyty dennej i ścian, $c=50\text{mm}$ dla płyty stropowej
4. Beton **C35/45XAK3** ($M_{A3}+X_{F3}$ dla płyty stropowej).
5. Stal zbrojeniowa **B500SP** – klasa cięgiwości C.
6. Zbrojenie dopasować do szalunku.
7. Zbrojenie przeciwdziałające przez otwory, przecięć w połowie otworu, odgiąć i kotwić przy przeciwniej powierzchni płyty.
8. Przejścia technologiczne zweryfikować na wykonawstwie z branzą technologiczno-szalarnią
9. Zaleca się zastosowanie przebieg systemowych szczęznych.
10. Tuleje ochronne osadzić przed betonowaniem.
11. Przewody robocze zgodnie z opisem technicznym lub przyjętą technologią robót.
12. Długość zakończenia prętów zbrojeniowych oraz długości zokładów prętów zgodnie z normą PN-B-03264.
13. W JEDNYM PRZEKROJU MOŻLIWE JEST ŁĄCZENIE NA ZAKŁAD DO 50% PRĘTÓW.
14. Dozbrojenie otworów powyżej $\phi 140$ podano na rysunku, pozostałe otworowanie realizować między prętami zbrojenia.
15. Rozparciać łącznie z rysunkami nr K-8.1., K-8.3.
16. Maszyny wykorzystywać zgodnie z rysunkami deskowania (B-8.1.)
17. Elementy ze stali niedziurawić, wg. opisu

[illegible]