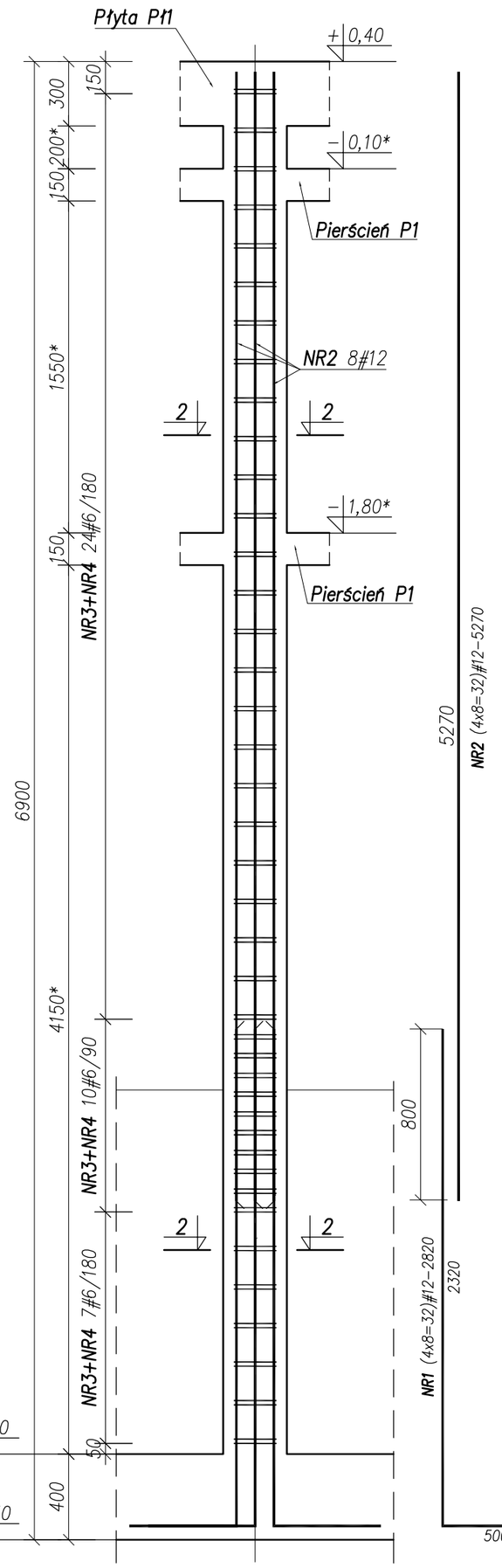
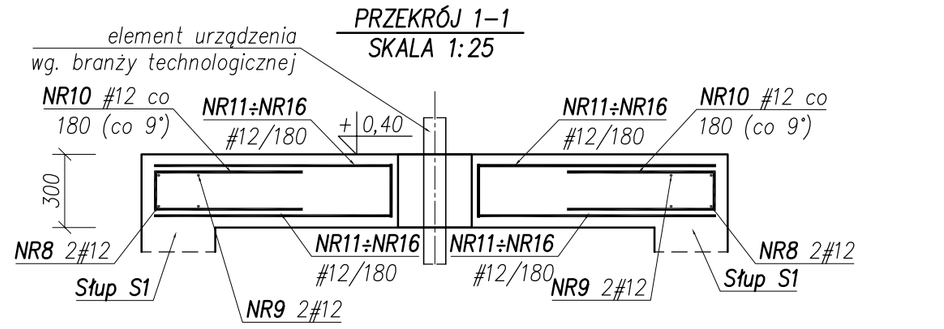
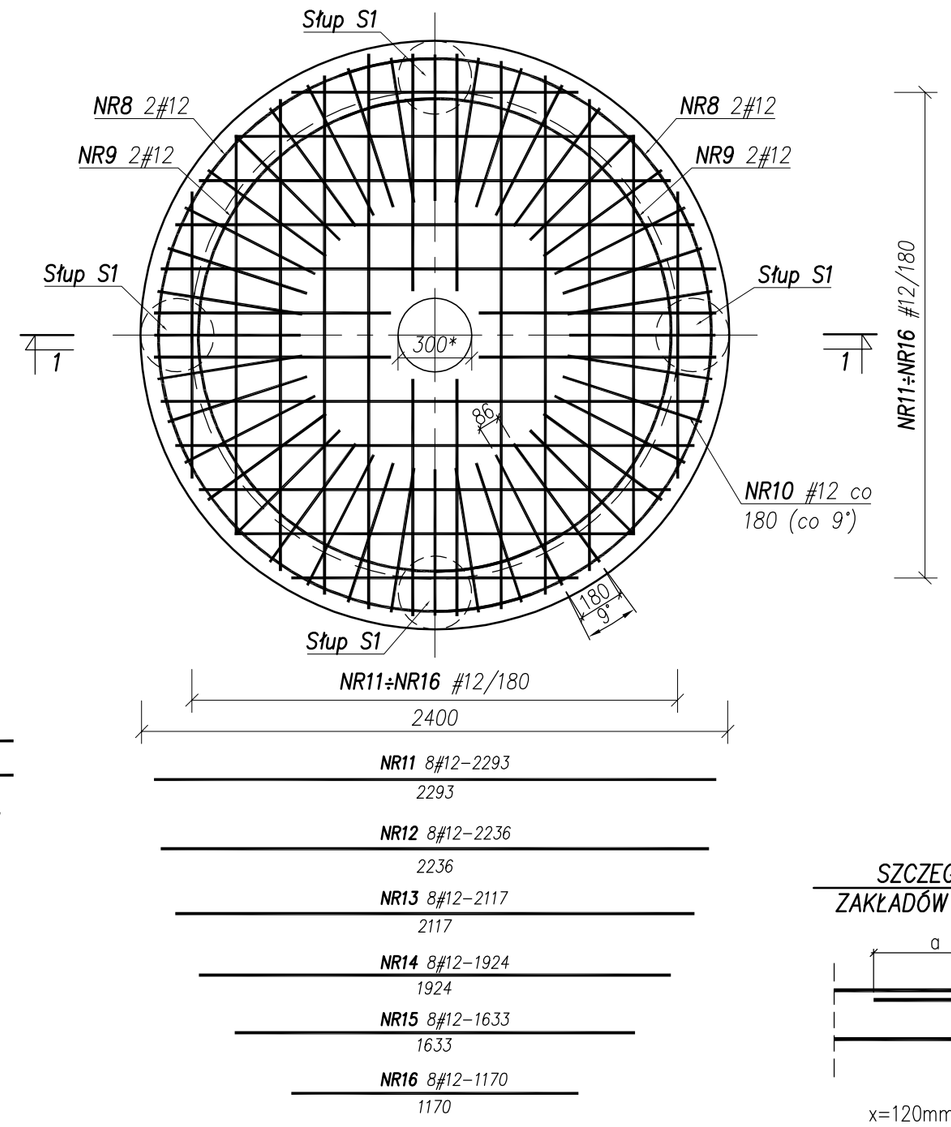
SŁUP S1 wyk.x4
SKALA 1:25



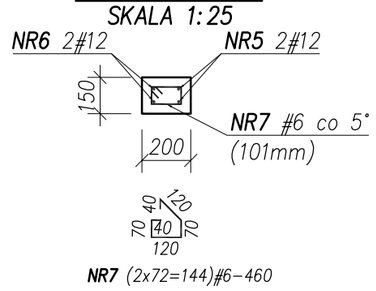
PŁYTA Pt1 wyk.x1
SKALA 1:25

PRZEKRÓJ 1–1
SKALA 1:25

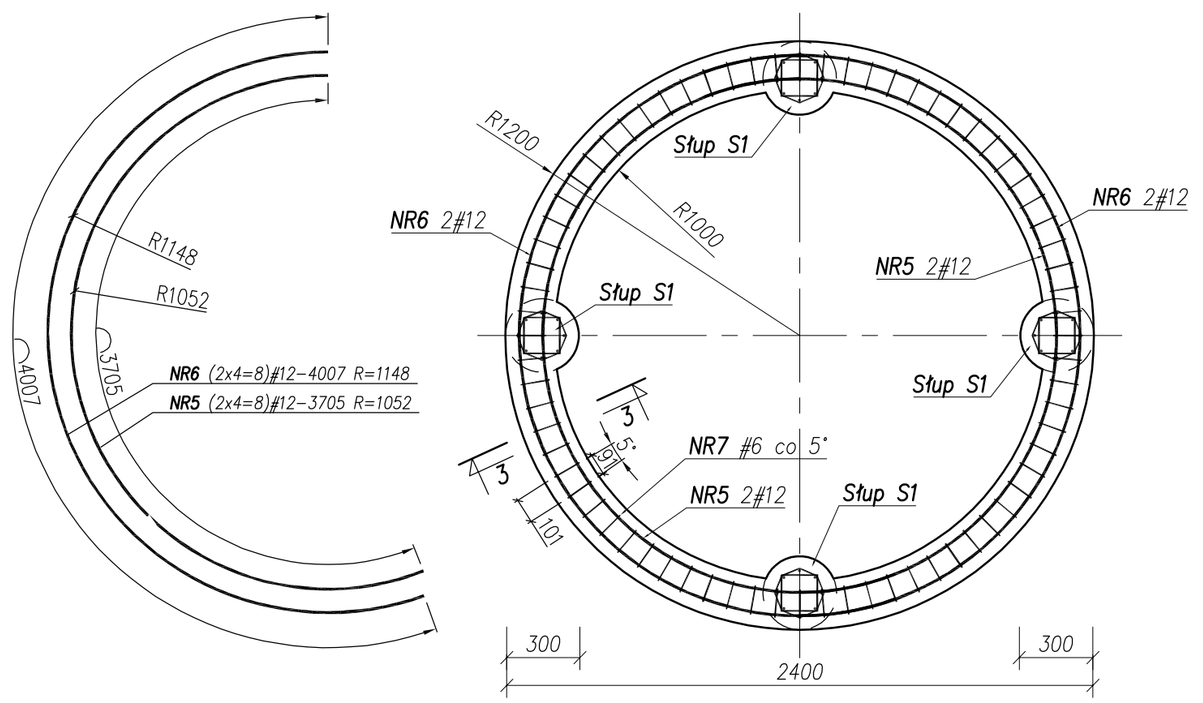




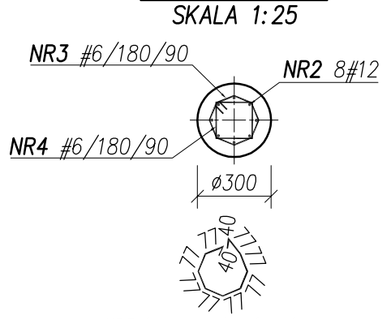
PRZEKRÓJ 3–3
SKALA 1:25



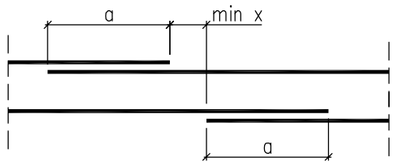
PIERŚCIEŃ P1 wyk.x2
SKALA 1:25



PRZEKRÓJ 2–2
SKALA 1:25



SZCZEGÓŁ ROZMIESZCZENIA ZAKŁADÓW ZBROJENIA OBWODOWEGO



x=120mm, a=400mm dla prętów ø12

WYKAZ ZBROJENIA S1,PŁ1,P1				ILOŚĆ		2
Nr pręta	Średnica	Liczba	Długość	Specyfikacja prętów		Uwagi
				B500A	B500SP	
	[mm]	[szt.]	[mm]	#6	#12	
1	12	12	2820		33.84	S1
2	12	32	5270		168.64	S1
3	6	164	696	114.14		S1
4	6	164	663	108.73		S1
5	12	8	3705		29.64	P1
6	12	8	4007		32.06	P1
7	6	144	460	66.24		P1
8	12	4	3956		15.82	Pt.1
9	12	4	3441		13.76	Pt.1
10	12	40	1352		54.08	Pt.1
11	12	8	2293		18.34	Pt.1
12	12	8	2236		17.89	Pt.1
13	12	8	2117		16.94	Pt.1
14	12	8	1924		15.39	Pt.1
15	12	8	1633		13.06	Pt.1
16	12	8	1170		9.36	Pt.1
Długość razem			[m]	289.12	438.83	
Masa jednostkowa			[kg/m]	0.222	0.888	
Masa razem			[kg]	64.18	389.68	
Masa wg stali			[kg]	64.18	389.68	
Masa ogólna (dla 1 sztuki)			[kg]	453.86		
Masa x ilość szt.			[kg]	907.73		

UWAGI:

1. Poziom ±0,00=**84,20m n.p.m.**
2. Wymiary w milimetrach, poziomy w metrach
3. Otulina do lica zbrojenia c=40mm do lica strzemion dla pierścienie P1 i c=50mm dla pozostałych elementów
4. Beton **C35/45 XA3**
5. Stal zbrojeniowa B500SP–klasa ciągliwości C, strzemiona B500A.
6. Zbrojenie dopasować do szalunku.
7. Zbrojenie przechodzące przez otwory przeciąć w połowie otworu, odgiąć i kotwić przy przeciwnej powierzchni płyty.
8. Przejścia technologiczne zweryfikować na wykonastwie z branżą technologiczno–sanitarną
9. Przerwy robocze zgodnie z opisem technicznym lub przyjętą technologią robót.
10. Długość zakotwienia prętów zbrojeniowych oraz długości zakładów prętów zgodnie z normą PN–B–03264.
11. Pręty obwodowe łączyć mijankowo (nie w jednym przekroju), wg. szczegółu
12. Zakłady minimalne jeśli na rysunku nie podano inaczej dla prętów: ø12 – 400mm, ø16 – 500mm
13. Rozpatrywać łącznie z rysunkami nr K–5.1, K–5.2.
14. Otworowanie wg. rysunków szalunkowych B–5A.1, B–5B.1 i rysunków branży techn.–sanit..
15. * Wymiar należy zweryfikować na etapie realizacji w porozumieniu z wybranym producentem urzadzenia.

NBM Technologie
Mroczka i Wspólnicy spółka jawna
42–202 Częstochowa ul. Bór 143/157
tel/fax: 34 365–75–81
e–mail: biuro@nbmtechnologie.pl

TYTUŁ PROJEKTU:	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W WĄGROWCU
OBIEKT:	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W WĄGROWCU
INWESTOR:	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI SP. Z O.O UL. JANOWIECKA 100, 62–100 WĄGROWIEC
NR EWID. DZIAŁEK:	NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI: 5341, 5339/6, 5351/32, 5351/33, 5342/2 JEDN. EWID. WĄGROWIEC–MIASTO, OBRĘB EWID. 302801_1.0001, WĄGROWIEC
NAZWA RYS.:	[OB.5A,5B] OSADNIKI WTÓRNE KONSTRUKCJA ZBIORNIKA – ZBROJENIE KOLUMNY CENTRALNEJ

STADIUM DOKUMENTACJI: PW PROJEKT WYKONAWCZY

PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU
mgr inż. Joanna Sykuła	SLK/3849/PWOK/11	KONSTRUKCYJNO–BUDOWLANA		11.2020	1:25
SPRAWDZIŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU
mgr inż. Karolina Mendakiewicz	SLK/4737/POOK/13	KONSTRUKCYJNO–BUDOWLANA		11.2020	K–5.3