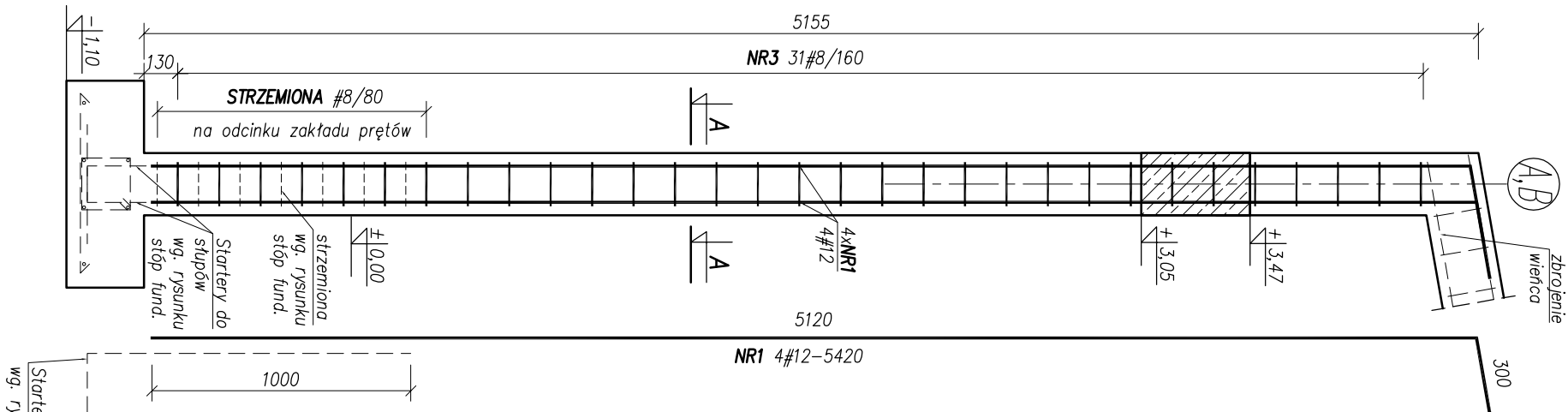
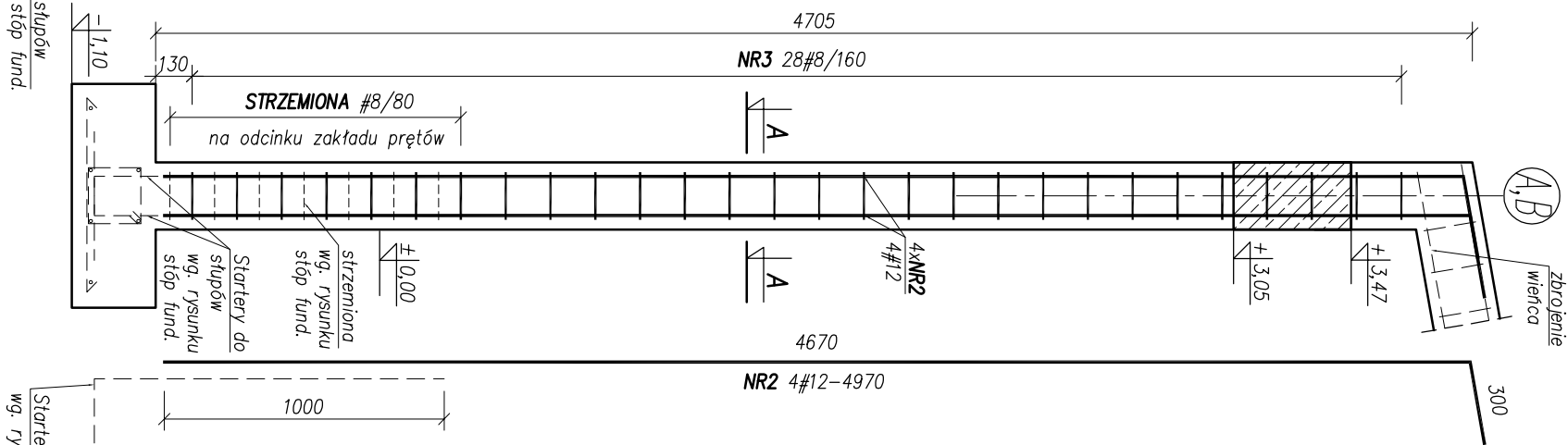


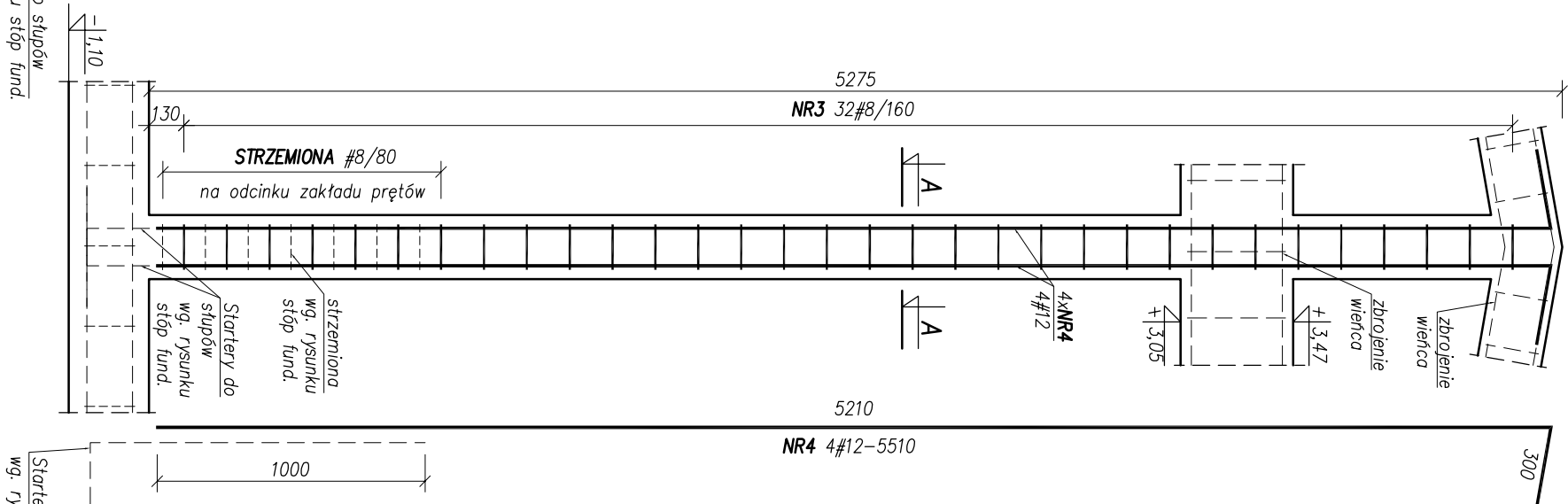
RDZEN' R6 wyk.x4
SKALA 1:25



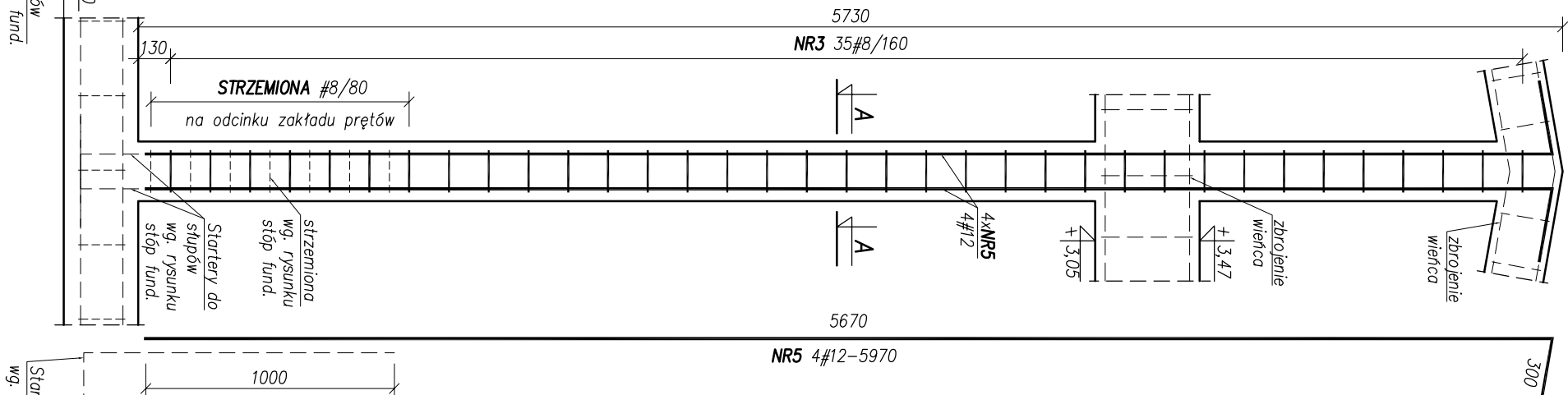
RDZEŇ R7 vyk.x4
SKALA 1:25



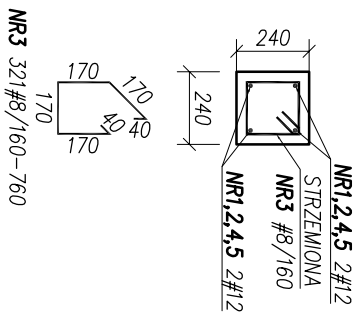
RDZEŇ R8 vyk.x2
SKALA 1:25



RDZENÍ R9 vyk.x2
SKALA 1:25



PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:25



WYKAZ ZBROJENIA R6,R7,R8,R9						Ilość		1	
Nr pręta	Średnica [mm]	Liczba [szt.]	Długość [mm]	Specyfikacja prętów		Uwagi			
				B500A	B500SP				
1	12	16	5420		86.72				
2	12	16	4970		79.52				
3	8	370	760	281.20		44.08			
4	12	8	5510			47.76			
5	12	8	5970			47.76			
Długość razem				281.20	258.08				
Masa jednostkowa				0.395	0.888				
Masa razem				111.07	229.18				
Masa wg stali				111.07	229.18				
Masa ogólna (dla 1 sztuki)					340.25				
Masa x ilość szt.					340.25				

1. Poziom $\pm 0,00 = 82,85\text{m}$ n.p.m.
2. Wymiary w milimetrach, poziomy w metrach
3. Beton **C25/30 W8 XC2** (ławy, wanna, ściana fundamentowa), **C25/30 XC2** (rżenie, wieńce i belki).
4. Stal **B500SP, B500A** (strzemiono).
5. Otulina do lica zbrojenia **c=50mm** dla ławy fundamentowej, **c=30mm** dla rżeni i wieńców.
6. Zbrojenie dopasować do szolunku.
7. Przerwy robocze zgodnie z opisem technicznym lub przyjętą technologią robot.
8. Długość zakotwienia prętów zbrojeniowych oraz długości zakładów prętów zgodnie z normą PN-B-03264.
9. Zbrojenie wieńców przepuścić przez rżenie.
10. Zbrojenie rżeni zakotwić w wieńcach.
11. Stalery do rżeni wydano na rysunku ław i wanny fundamentowej.

N B M

Technologies