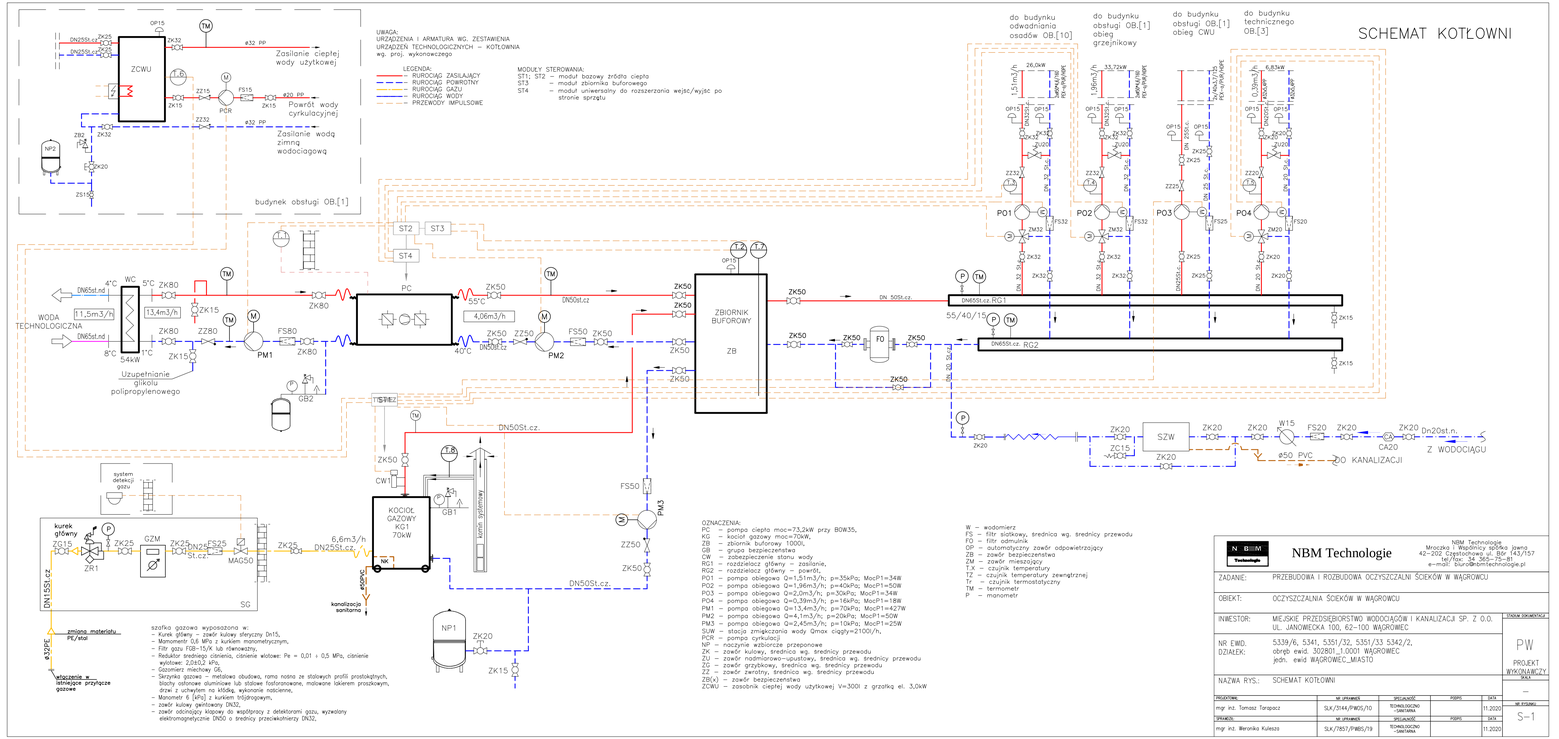
SCHEMAT KOTŁOWNI
UWAGA:
URZĄDZENIA I ARMATURA WG. ZESTAWIENIA URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH – KOTŁOWNIA wg. proj. wykonawczego
LEGENDA:
– RUROCIĄG ZASILAJĄCY
– RUROCIĄG POWROTNY
– RUROCIĄG GAZU
– RUROCIĄG WODY
– PRZEWODY IMPULSOWE
MODUŁY STEROWANIA:
ST1; ST2 – moduł bazowy zrzdła ciepła
ST3 – moduł zbiornika buforowego
ST4 – moduł uniwersalny do rozszerzania wejśc/wyjśc po stronie sprzętu
ZCWU
Zasilanie ciepłej wody użytkowej
Powrót wody cyrkulacyjnej
Zasilanie wodą zimną wodociągową
budynek obsługi OB.[1]
do budynku odwadniania osadów OB.[10]
do budynku obsługi OB.[1] obieg grzejnikowy
do budynku obsługi OB.[1] obieg CWU
do budynku technicznego OB.[3]
ZBIORNIK BUFOROWY ZB
WODA TECHNOLOGICZNA
Uzupełnianie glikolu polipropylenowego
KOCIOŁ GAZOWY KG1 70kW
kanał spalinowy
kurek główny
GZM
MAG50
SG
system detekcji gazu
kanalizacja sanitarna
zmiana materiału PE/stal
ø32PE
włączenie w istniejące przyłącze gazowe
szafka gazowa wyposażona w:
– Kurek główny – zawór kulowy stożkowy Dn15,
– Manometr 0,6 MPa z kurkiem manometrycznym,
– Filtr gazu FGB-15/K lub równoważny,
– Reduktor średniego ciśnienia, ciśnienie wlotowe: Pe = 0,01 ÷ 0,5 MPa, ciśnienie wylotowe: 2,0±0,2 kPa,
– Ogranicznik miechowy G6,
– Skrzynka gazowa – metalowa obudowa, rama nośna ze stalowych profili prostokątnych, blachy ościeżnic aluminiowe lub stalowe fosforowcowane, malowane lakierem proszkowym, drzwi z uchwytem na kłódkę, wykonanie naścienne,
– Manometr 6 [kPa] z kurkiem trójdrogowym,
– zawór kulowy gwintowany DN32,
– zawór odcinający klapowy do współpracy z detektorami gazu, wyzwalany elektromagnetycznie DN50 o średnicy przeciwkołnierzy DN32,
OZNACZENIA:
PC – pompa ciepła moc=73,2kW przy BOW35,
KG – kocioł gazowy moc=70kW,
ZB – zbiornik buforowy 1000L,
GB – grupa bezpieczeństwa
CW – zabezpieczenie stanu wody
RG1 – rozdzielacz główny – zasilanie,
RG2 – rozdzielacz główny – powrót,
PO1 – pompa obiegowa Q=1,51m3/h; p=35kPa; MocP1=34W
PO2 – pompa obiegowa Q=1,96m3/h; p=40kPa; MocP1=50W
PO3 – pompa obiegowa Q=2,0m3/h; p=30kPa; MocP1=34W
PO4 – pompa obiegowa Q=0,39m3/h; p=16kPa; MocP1=18W
PM1 – pompa obiegowa Q=13,4m3/h; p=70kPa; MocP1=427W
PM2 – pompa obiegowa Q=4,1m3/h; p=20kPa; MocP1=50W
PM3 – pompa obiegowa Q=2,45m3/h; p=10kPa; MocP1=25W
SUW – stacja zmiękczania wody Qmax ciągły=2100l/h,
NP1 – pompa cyrkulacji
NP2 – naczynie wzbiorcze przeponowe
ZK – zawór kulowy, średnica wg. średnicy przewodu
ZU – zawór nadmiarowo-upustowy, średnica wg. średnicy przewodu
ZG – zawór grzybkowy, średnica wg. średnicy przewodu
ZZ – zawór zwrotny, średnica wg. średnicy przewodu
ZB(x) – zawór bezpieczeństwa
ZCWU – zasobnik ciepłej wody użytkowej V=300l z grzałką el. 3,0kW
W – wodomierz
FS – filtr siatkowy, średnica wg. średnicy przewodu
FO – filtr odmulnik
OP – automatyczny zawór odpowietrzający
ZB – zawór bezpieczeństwa
ZM – zawór mieszający
TZ – czujnik temperatury
TZ – czujnik temperatury zewnętrznej
TS – czujnik termostatyczny
TM – termometr
P – manometr
NBM Technologie
NBM Technologie
Mroczkowski Wspólnicy spółka jawna
42–274 Konopiska, ul. Leśna 21/157
tel./fax: 34 365–75–81
e-mail: biuro@nbmtechnologie.pl
ZADANIE: PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W WĄGROWCU
OBIEKT: OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W WĄGROWCU
INWESTOR: MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI SP. Z O.O. UL. JANOWIECKA 100, 62–100 WĄGROWIEC
NR EWID. DZIAŁEK: 5339/6, 5341, 5351/32, 5351/33 5342/2, obręb ewid. 302801_1.0001 WĄGROWIEC jedn. ewid WĄGROWIEC_MIASTO
STADIUM DOKUMENTACJI: PW
PROJEKT WYKONAWCZY
NAZWA RYS.: SCHEMAT KOTŁOWNI
SKALA: –
NR RYSUNKU: S–1
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Tomasz Tarapacz | NR UPRAWNIEŃ: SLK/3144/PWOS/10 | SPECJALNOŚĆ: TECHNOLOGICZNO–SANITARNA | PODPIS: | DATA: 11.2020
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Weronika Kulesza | NR UPRAWNIEŃ: SLK/7857/PWBS/19 | SPECJALNOŚĆ: TECHNOLOGICZNO–SANITARNA | PODPIS: | DATA: 11.2020