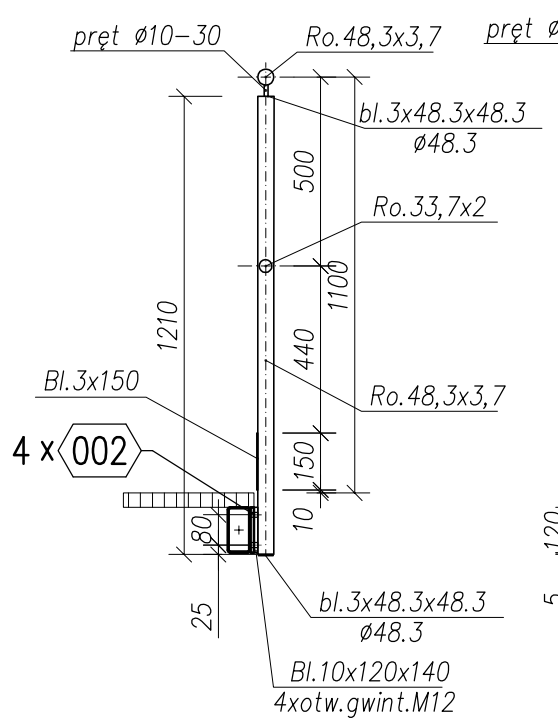
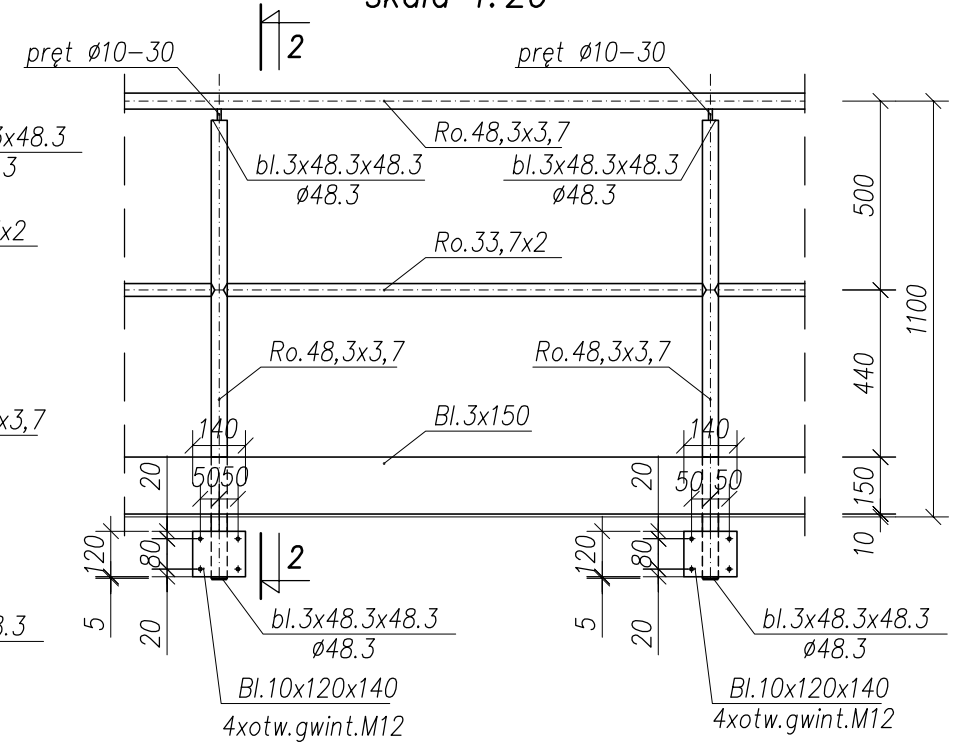
PRZEKRÓJ 2–2
skala 1:20

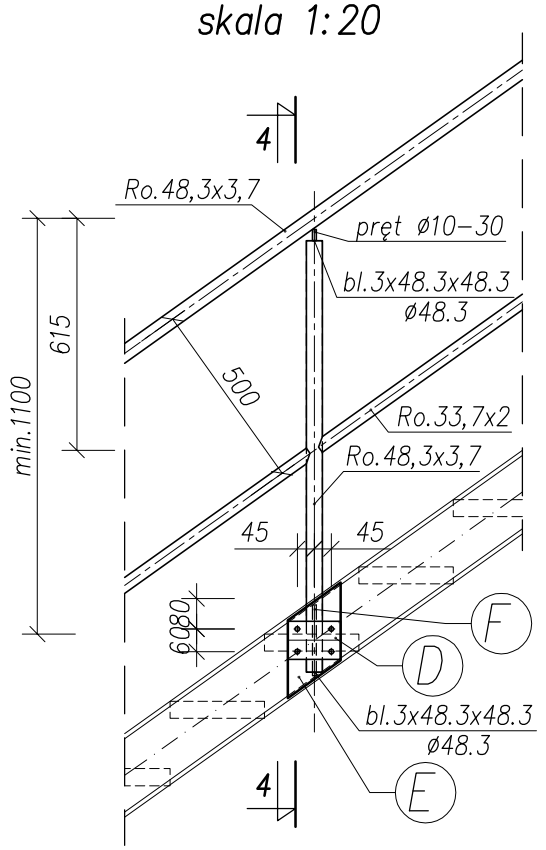


MAKSYMALNY ROZSTAW ELEMENTÓW PRZĘSŁA BARIERKI POMOSTU OBSŁUGOWEGO
skala 1:20

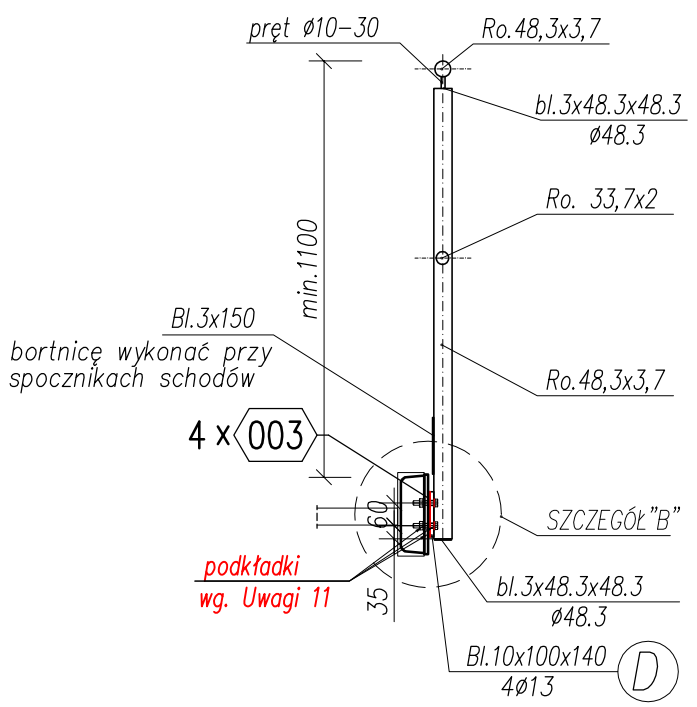


1x Śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017–M12x50–8.8
stal nierdzewna A4 — 002

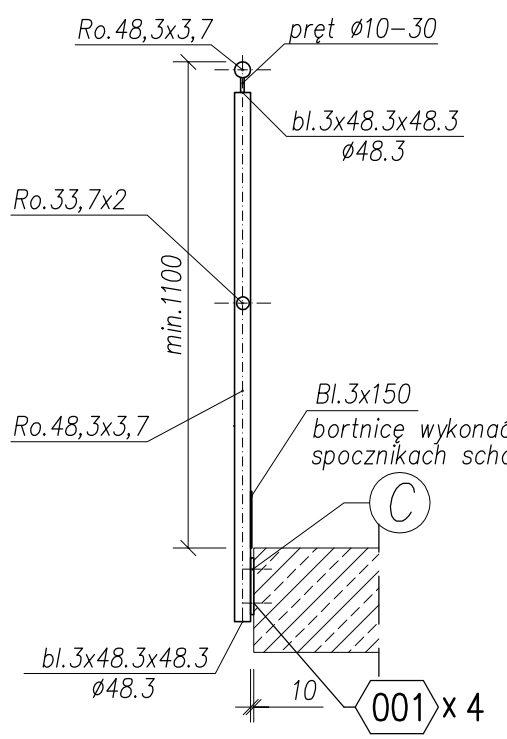
MAKSYMALNY ROZSTAW ELEMENTÓW PRZĘSŁA BARIERKI NA SCHODACH STALOWYCH
skala 1:20



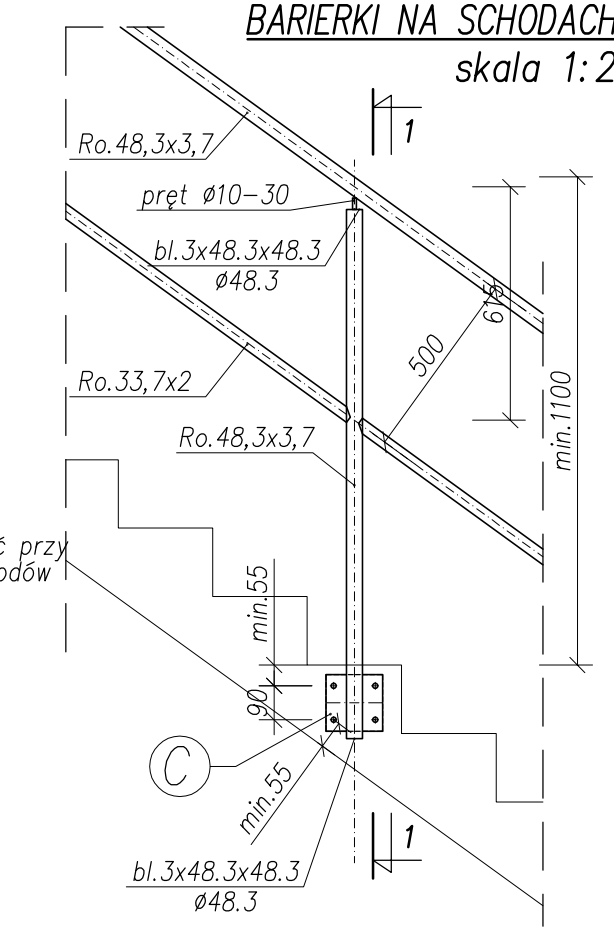
PRZEKRÓJ 4–4
skala 1:20



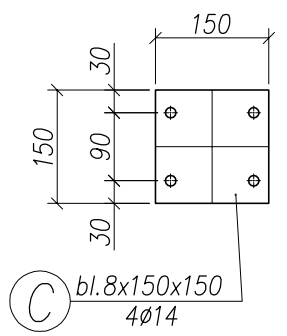
PRZEKRÓJ 1–1
skala 1:20



MAKSYMALNY ROZSTAW ELEMENTÓW PRZĘSŁA BARIERKI NA SCHODACH ŻELBETOWYCH
skala 1:20

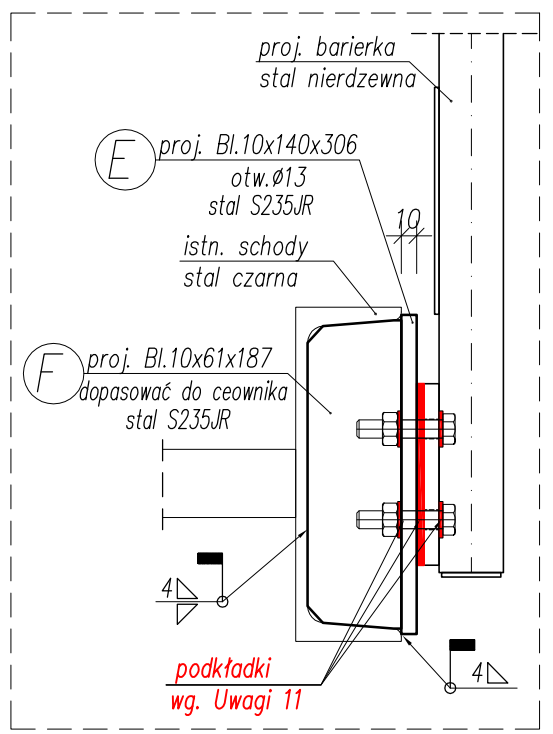


skala 1:10

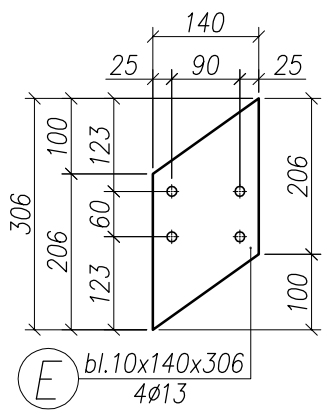


Kotwa wklejana M12 do betonu
Pręt M12x110/25 kl.8.8 hef=110mm
Ampułka z żywicą M12x110
stal nierdzewna A4 — 001
Kotwę wymiarować na normowe obciążenia barierek

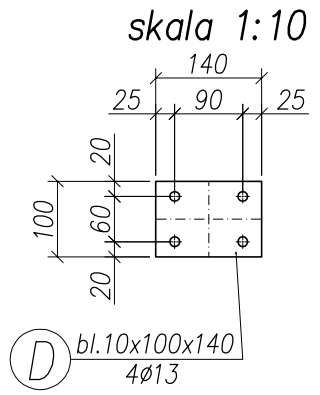
SZCZEGÓŁ "B"
skala 1:5



skala 1:10

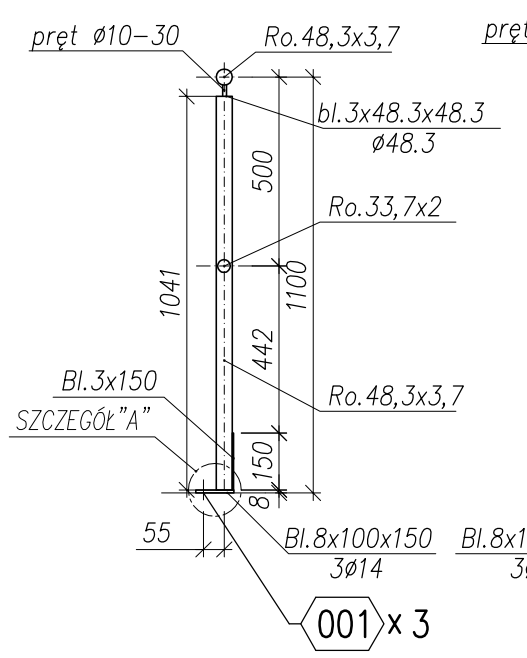


skala 1:10

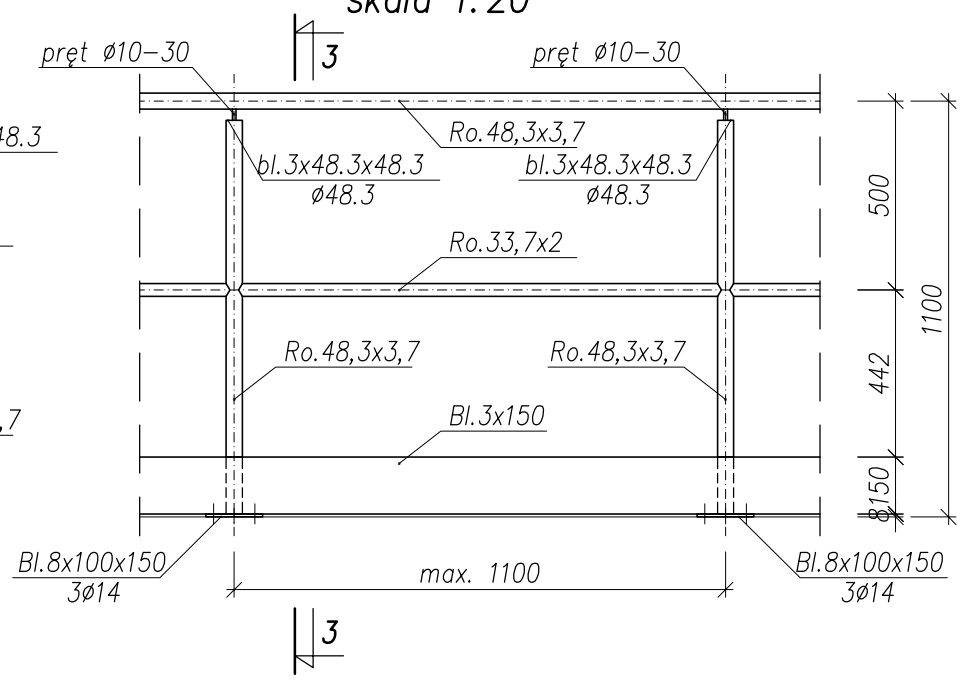


1x Śruba z łbem sześciokątnym ISO 4017–M12x50–8.8
1x Nakrętka sześciokątna ISO 4032–M12–8
stal nierdzewna (jak proj. konstrukcja) — 003

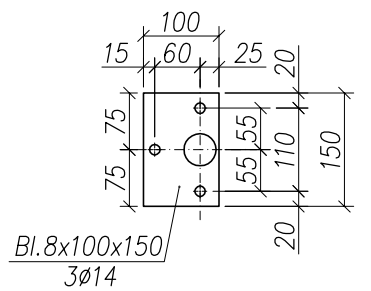
PRZEKRÓJ 3–3
skala 1:20



MAKSYMALNY ROZSTAW ELEMENTÓW PRZĘSŁA BARIERKI
skala 1:20



SZCZEGÓŁ "A"
skala 1:10



UWAGA:

1. Barierki wykonać ze stali nierdzewnej **316 (1.4401)** zgodnie z opisem technicznym.
2. Spoiny nieoznaczone wykonać wg zasady a=0.7xtmin.
3. Poszczególne barierki spawać ze soba na montażu spoiną II 2,5.
4. Śruby wykonać materiałowo zgodne z stalą konstrukcji (Uwaga 1).
5. Kotwy montować zgodnie z wytycznymi wybranego na etapie realizacji producenta kotew.
6. Należy zastosować kotwy materiałowo zgodne z stalą konstrukcji (Uwaga 1).
7. Załamania w planie realizowac za pomoca kolan hamburskich.
8. Maksymalny rozstaw słupków 1100mm.
9. Wszytkie wymiary zweryfikować na realizacji przed wykonaniem konstrukcji barierek w odniesieniu do technologii.
10. Ostateczny kształt i przebieg barierek zweryfikować z wybranymi na etapie realizacji urządzeniami
11. Należy zastosować gumowe podkładki izolacyjne wszędzie na styku stali nierdzewnej i czarnej.
12. Wymiary elementów wysyłkowych przęseł barierek należy dopasować do możliwości transportowych z uwzględnieniem zminimalizowania połączeń montażowych na budowie. Elementy wysyłkowe nie większe niż 6m.
13. Lokalizacja barierek wg. rys. B–IV.7, B–IV.8, B–IV.9, B–IV.11

NBM Technologie
Mroczka i Wspólnicy spółka jawna
42–202 Częstochowa ul. Bór 143/157
tel/fax: 34 365–75–81
e–mail: biuro@nbmtechnologie.pl

TYTUŁ PROJEKTU:	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA PRZEPOMPOWNI PRZY ULICY KLASZTORNEJ W WĄGROWCU				
OBIEKT:	PRZEPOMPOWNIA PRZY ULICY KLASZTORNEJ W WĄGROWCU				STADIUM DOKUMENTACJI: PW PROJEKT WYKONAWCZY
INWESTOR:	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI SP. Z O.O UL. JANOWIECKA 100, 62–100 WĄGROWIEC				
NR EWID. DZIAŁEK:	NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI: 2423, 2424, 2428 JEDN. EWID. WĄGROWIEC –MIASTO, OBRĘB EWID. 302801_1.0001, WĄGROWIEC, UL. KLASZTORNA 22				
NAZWA RYS.:	[IV] BUDYNEK PRZEPOMPOWNI SCHEMAT MONTAŻOWY BARIEREK				
PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU
mgr inż. Joanna Sykuta	SLK/3849/PWOK/11	KONSTRUKCYJNO–BUDOWLANA		12.2020	1:20
SPRAWDZIŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU
mgr inż. Karolina Mendakiewicz	SLK/4737/POOK/13	KONSTRUKCYJNO–BUDOWLANA		12.2020	K–IV.12