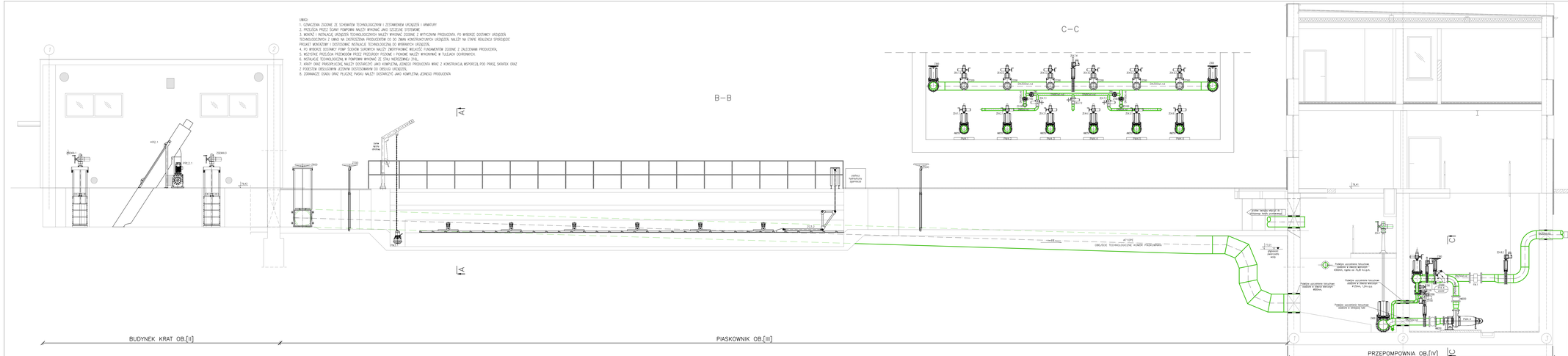
UWAGI:
1. OZNACZENIA ZGODNE ZE SCHEMATEM TECHNOLOGICZNYM I ZESTAWIENIEM URZĄDZEŃ I ARMATURY
2. PRZEJŚCIA PRZEZ ŚCIANY POMPOWNI NALEŻY WYKONAĆ JAKO SZCZELNE SYSTEMOWE
3. WSKAZANE PRZEJŚCIA PRZEPOMPOWNI TECHNOLOGICZNYCH NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z INSTRUKCJĄ PRODUCENTA. PO WYKONIE OSTATNIEGO URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNEGO, KTÓRE NALEŻ ZOSTAŁO ZAINSTALOWANE PRODUCENTOM LUB PO ZAKOŃCZENIU KONSTRUKCYJNYCH URZĄDZEŃ, NALEŻY NA ETAPIE REALIZACJI SPRZĄDZIĆ PROJEKT WYKONAWCZY I ZOSTOSOWAĆ INSTALACJĘ TECHNOLOGICZNĄ DO WYMIARÓW URZĄDZEŃ.
4. PO WYKONIE OSTATNIEJ POMPY ŚCIEKÓW SUROWYCH NALEŻY ZWERYFIKOWAĆ WIELKOŚĆ FUNDAMENTÓW ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTA,
5. MOCOWANIE PRZEWODÓW PRZEPOMPOWNI PRZEZ POSZCZEGÓLNY ZESTAW Z PIONOWĄ NALEŻY WYKONYWAĆ W TULEJACH OCHRONNYCH.
6. INSTALACJE TECHNOLOGICZNĄ W POMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI NIERDZEWNEJ 316L.
7. KSANTY ORAZ PRASOPRZEWODY NALEŻY DOSTARCZYĆ JAKO KOMPLETNĄ ZESTAW PRODUCENTA WRAZ Z KONSTRUKCJĄ WSPORCZĄ, POD PIKIEŻ SKRATEK ORAZ
2 PODESTEM OBSŁUGOWYM ,UCZYNIM DOSTOSOWANYM DO OBSŁUGI URZĄDZEŃ.
8. ZGRANIACZE OSADU ORAZ PŁUCZKĘ PIASKU NALEŻY DOSTARCZYĆ JAKO KOMPLETNĄ ZESTAW PRODUCENTA

B—B

C—C


BUDYNEK KRAT OB.[II]
PIASKOWNIK OB.[III]
PRZEPOMPOWNIA OB.[IV]
OBSŁUGOWE TECHNOLOGICZNE WOKÓŁ PRZEPOMPOWNI
ZBIORNIK RETENCYJNY
ZBIORNIK RETENCYJNY
ZBIORNIK RETENCYJNY